



## Technische Daten

SMP 102

### SM-Packaging GmbH

Agnes-Pockels-Str. 15, 40721 Hilden  
Tel.: +49 2103 29930; Fax.: +49 2103 29932  
www.sm-packaging.de info@sm-packaging.de



## Schmelzklebstoff- Auftragsgerät SMP 102

mit Kolbenpumpe

### Technische Daten:

Schmelzklebstoff-Auftragsgerät:	mit Kolbenpumpe
Typ:	SMP102
Artikel-Nr.:	99310.211
Schaltplan Nummer:	525.010
Netzspannung:	1/N/PE AC 400 V
Frequenz der Netzspannung:	50/60 HZ
Tankheizleistung:	1,9 kW
Externe Anschlussleistung:	2 x 1 kW (höhere Anschlussleistung als Option)
Betriebstemperaturbereich:	maximal 190 °C (auch Hochtemperaturausführung lieferbar)
Genauigkeit der Temperaturregelung:	+ / - 1 °C
Zulässige Umgebungstemperatur:	0 – 50 °C
Art der Beheizung:	elektrische Heizelemente
Temperaturregelung:	5 x Steckregler
Temperatursensoren:	PT 100, andere möglich
Freigabekontakt:	Potenzialfrei (Wechsler)
Pumpensystem:	Kolbenpumpe, doppelwirkend
Pumpleistung:	maximal 50 Kg/h
Pumpenübersetzung:	1 : 12
Erforderlicher Luftdruck:	mindestens 5,5 bar
Einstellung Sicherheitsventil:	30 bar
Geräuschemission:	maximal 60 db
Schutzart:	IP 42
Tankinhalt:	9 Liter
Gewicht:	50 Kg
Abmessungen L B H in mm:	730 x 360 x 430